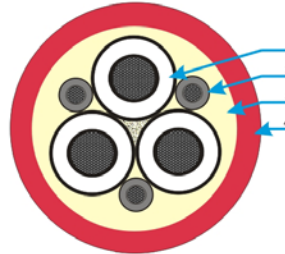


TENAX® - T H.V. Trommelbare Leitungen

NTSCGEWUEU 6/10 (12) kV

nach /
in acc. to
DIN VDE 0250
Teil/Part 813

TENAX® - T H.V. Reeling Cable



Aufbau

Leiter (1):	Kupfer, verzinkt, feindrätig Klasse 5 nach DIN VDE 0295.
Innere Leitschicht Hauptadern:	Spezial-Gummimischung, leitfähig, Wanddicke ca. 0,6 mm
Isolierung Hauptadern:	Gummi-Isoliermischung EPR 3GI3
Äußere Leitschicht Hauptadern:	Spezial-Gummimischung, leitfähig, leicht abziehbar, Wanddicke ca. 0,6 mm
Erdleiter (2):	Kupfer, verzinkt, feindrätig Klasse 5 Spezial-Gummimischung, leitfähig
Aderanordnung:	Adern verseilt um leitfähigen Beilauf mit Aramidseil
Innenmantel (3):	Gummi - Mantelmischung GM1b VDE 0207 Teil 21
Mantel (4):	Abrieb und weiterreißfeste Spezialgummi-Mantelmischung, Qualität mindestens 5GM5 nach DIN VDE 0207 Teil 21, beständig gegen Ozon, UV und Öl Außendurchmesser siehe Tabelle

Design

Conductor (1):	Tinned copper, fine wire class 5 according to DIN VDE 0295.
Inner cond. layer Main cores:	Special rubber compound, conductive, wall thickness appr. 0.6mm
Insulation Main cores:	Rubber, compound type EPR 3GI3
Outer cond. layer Main cores:	Special rubber compound, conductive, easy strippable, wall thickness appr. 0.6 mm
Earth core (2):	Tinned copper, fine stranded class 5 Special rubber compound, conductive
Core arrangement:	Cores layed up around conductive filler with aramid rope in the center.
Inner sheath (3):	Rubber, special compound, GM1b VDE 0207 Part 21
Sheath (4):	Abrasion and tear proof special rubber compound, quality at least 5GM5 acc. to DIN VDE 0207 part 21, resistance to ozone, UV and oil overall diameter see table.

Verwendung

Diese Leitungen sind bestimmt für den Anschluss von ortsveränderlichen Großgeräten wie Bagger und Absetzer, Verladebrücken, Portalkränen, Baugeräte usw., bei sehr hohen mechanischen Beanspruchungen in trockenen und feuchten Räumen und in explosionsgefährdeten Bereichen.

Die Ausführung TENAX®-T ist ausgelegt für Anwendungen mit Leitungsführung in einer Ebene, z.B. Trommelachse quer zur Fahrriichtung.

Application

For the connection of large mobile equipment such as excavators and spreaders, loading bridges, gantry cranes, construction machines, etc., Under very high mechanical loads, in dry or damp areas, also in environments with high explosion risk.

Our TENAX®-T variant is designed for applications where the cable is deflected in one plane only, for instance with the axis of the reel perpendicular to the travel direction .

Technische Daten

Nennspannung U_0/U : 6/10 kV
Maximale Betriebsspannung: 12 kV
Prüfspannung: 17,5 kV AC

Strombelastbarkeit:

Korrekturfaktor für die Berechnung der Strombelastbarkeit bei von 30°C abweichenden Umgebungstemperaturen nach DIN VDE 0298-4 Tab. 17

Umgebungs temperatur °C	Faktor
20	1,1
35	0,95
40	0,89
45	0,84
50	0,77

Korrekturfaktor für aufgewickelte Leitungen nach DIN VDE 0298-4 Tab. 27

Anzahl Lagen Spirale	Faktor
1	0,8
2	0,61
3	0,49
4	0,42

min. Temperatur an der Oberfläche:
fest verlegt: -40 °C bis +80 °C
bewegt: -25 °C bis +80 °C

max. Temperatur am Leiter: + 90 °C

Biegeradius: nach DIN VDE 0298 Teil 3, Tabelle 2

- Feste Verlegung 6 X D
- Am Trommelkern 12 X D
- An Umlenkrollen 15 X D
- Freie Bewegung 10 X D

D = Leitungsdurchmesser

Prüfungen: nach DIN VDE 0250 Teil 813

Mantelfarbe: Rot

Mantelkennzeichnung: Prägung:
NTSCGEWOEU
3x...+3x.../3 6/10 kV
DRAKA DE VDE
Produktionsjahr TENAX-T

Technical data

Nominal voltage U_0/U : 6/10 kV
Max. operating voltage: 12 kV
Test voltage: 17.5 kV AC

Current carrying capacity:

Conversion factors for current carrying capacity at ambient temperatures deviating from 30°C according DIN VDE 0298-4 table 17

Ambient temperature °C	Factor
20	1.1
35	0.95
40	0.89
45	0.84
50	0.77

Conversion factor for reeled cables according DIN VDE 0298-4 table 27

Reeled in layers Spirale	Factor
1	0.8
2	0.61
3	0.49
4	0.42

Min. surface temperature:
fixed installation: -40 °C up to +80 °C
moved: -25 °C up to +80 °C

Max. conductor temperature: + 90 °C

Bending radius: according to DIN VDE 0298 part 3, table 2

- Fixed installation 6 X D
- On drums 12 X D
- On deflection pulleys 15 X D
- Moving freely 10 X D

D = overall cable diameter

Tests: Acc. to DIN VDE 0250 P 813

Sheath colour: Red

Sheath marking: Embossed:
NTSCGEWOEU
3x...+3x.../3 6/10 kV
DRAKA DE VDE
Prod. year TENAX-T

Current-carrying Capacity (According to DIN VDE 0298 Part 4)

Nominal cross-section	Rated voltage up to 10 kV				
	laid		reeled in		
mm ²	straight	1 layer	2 layers	3 layers	4 layers
16	99	79	60	49	42
25	131	105	80	64	55
35	162	130	99	79	68
50	202	162	123	99	85
70	250	200	153	123	105
95	301	241	184	147	126
120	352	282	215	172	148
150	404	323	246	198	170
185	461	369	281	226	194
240	540	432	329	265	227
300	620	496	378	304	260
FACTOR:	1,0	0,8	0,61	0,49	0,42

Correction factor for ambient air temperatures other than 30°C to be applied to the current capacities for cables in the air:													
Ambient temperature °C	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Conversion factor	1,18	1,14	1,10	1,05	1,00	0,95	0,89	0,84	0,77	0,71	0,63	0,55	0,45